

고초형

현대로템 기술직(생산직) 합격 가이드북

Gochohyeong Consulting

Hyundai Rotem Technician

CONTENTS

목차

1. 채용공고 한눈에 보기

채용공고 요약 07

이번 공고에서 꼭 확인할 점 08

2. 데이터로 보는 현대로템 생산직

합격자 연령과 채용 규모 10

정년퇴직이 만드는 채용 기회 11

3. 필기와 실기 가이드

전형별 중요도 13

직무별 필기 출제 범위 14

직무별 필기 예시문제 16

정답과 해설 21

용접 실기 (MIG, TIG, 아크와 용접 자세) 23

도장 실기 26

4. 현대로템 비전과 인재상

회사 개요 28

숫자로 보는 현대로템 29

현대로템 인재상 30

5. 현대로템 최신이슈

이슈 1. 폴란드 K2 2차 계약과 방산공장 풀가동 32
이슈 2. 철도 해외 수주 확대 33
이슈 3. AD&RH 조직개편 34

6. 직무와 업무환경

철도차량은 이렇게 만들어집니다 36
직무 상세 1. 조립 (철도) 37
직무 상세 2. 조립 (방산) 38
직무 상세 3. 전기 39
직무 상세 4. 용접 40
직무 상세 5. 도장과 가공 41
내 경력으로 어떤 직무에 지원할까 42
근무지 한눈에 보기 43
연봉과 복지 44

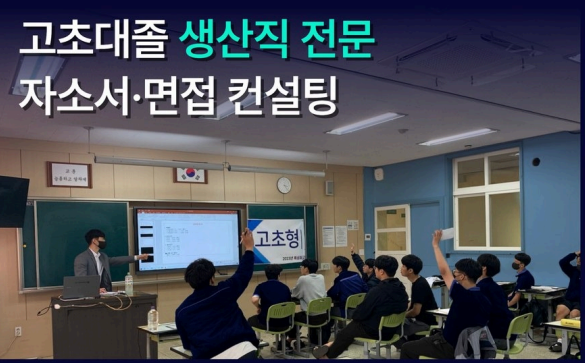
7. 자기소개서 가이드

자소서 공통 TIP 46
문항1. 지원동기와 직무 적합성 47
문항2. 입사 전 직무 경험 50
문항3. 입사 후 목표 53
문항4. 가장 소중한 기억 56
문항5. 나만의 강점 59

8. 면접과 현직자 이야기

현대로템 생산직 면접 TIP 63
면접 빈출질문 64
현직자가 말하는 현대로템 생산직 66
컨설팅 중 많이 묻는 질문 68

고초형.



고초대졸 생산직 컨설팅 1위
합격사례 9년 1,871건.

87% 합격률 향상.

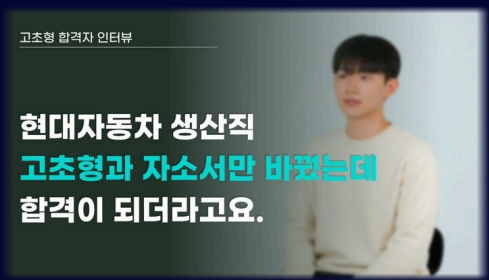
후불제.

"생산직 합격은 고초형이 정답이었습니다."



OO공업고등학교 기계과 이OO님

"다 붙었어요. 자소서, 진짜 중요합니다."



OO폴리텍대학 전기과 김OO님

고초형 컨설팅 신청 >

고초형
합격 가이드북 안내

본 자료는 고초대졸 취업 전문 컨설팅 **'고초형'**에서 **9년간 1,929건의 실제 생산직 컨설팅 합격 사례**를 바탕으로 직접 제작한 자료입니다.

지원자 개인의 전공과 역량 및 목표 기업에 최적화된 전략 수립을 원하시는 경우, **고초형 1:1 프리미엄 자소서와 면접 컨설팅**에서 신청하실 수 있습니다. 문의는 아래 링크 또는 카카오톡 공식 채널 **'고초형'** 검색을 통해 연락주시기 바랍니다.

고초형 1:1 컨설팅 문의하기 ›

CONTACT

카카오톡 공식 채널 **'고초형'** 검색

Mecenat300@gmail.com

SEARCH

N 고초형 검색 | 고초형 검색

제작 : 고초형

1

채용공고 한눈에 보기

채용공고 요약

자료출처 : 현대로템 2026년 기술직(생산직) 신입 채용 공고

📋 2026년 기술직(생산직) 신입 채용

부문	근무지	직무	비고
DS(방산) RS(철도)	창원	조립, 용접, 전기, 도장, 가공	생산과 품질 근무
	창원 외 지역 (경기, 경상)	조립, 전기	CS기지 근무 가능, 국내와 해외 파견 근무 가능
EP(플랜트)	당진	조립	

✅ 자격요건

- 고등학교 졸업 이상 또는 동등한 학력
- 해외여행에 결격사유가 없는 분
- 남성은 병역필(2026년 10월 31일까지 전역 예정 포함) 또는 면제
- 현대로템이 지정한 일에 입사 가능한 분

🗂️ 전형 절차

서류전형 › 온라인 인성검사 › 1차 면접, 실기와 필기 전형 › 2차 면접, 신체검사 › 최종합격

접수 시작	접수 마감	접수 방법
2026.10.16 (금)	2026.10.25 (일) 23:59	현대로템 채용 사이트에서 지원서 작성

이번 공고에서 꼭 확인할 점

자료출처 : 현대로템 2026년 기술직(생산직) 신입 채용 공고

모집 인원은 공고에 "OO명"으로만 표기되어 공개되지 않았습니다. 지원 전 아래 네 가지는 꼭 확인하세요.

① 부문, 근무지, 직무 중 하나만 선택

중복 지원이 불가하고 선택은 필수입니다. 한 번 고르면 바꿀 수 없으니 내 경력과 자격증에 맞는 직무를 먼저 정하고 들어가야 합니다.

② 자격증은 국가기술자격만 기재

한국산업인력공단 주관 국가기술자격 중 지원 직무와 관련된 자격증만 쓸 수 있습니다. 민간 자격증은 적어도 반영되지 않습니다.

③ 창원 외 지역은 파견 근무 전제

CS기지 근무는 기지에서 먼저 근무한 뒤 기지 종료나 신설 등으로 다른 기지(유사 지역 또는 타 지역)로 파견 근무를 할 수 있습니다.

④ 품질 근무 포함

부품과 공정 검사, 기능 시험, 주행 시험, 국내와 해외 출장 및 파견 업무를 수행할 수 있습니다.

💡 이번 공고는 **직무 선택이 곧 합격 전략**입니다. 6장 "내 경력으로 어떤 직무에 지원할까" 표를 보고 직무를 정한 뒤 자소서를 쓰세요.

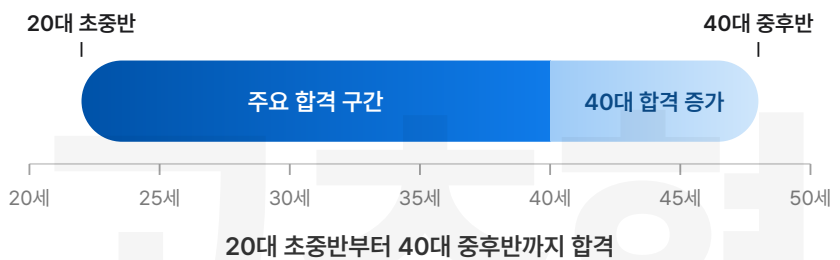
2

데이터로 보는 현대로템 생산직

합격자 연령과 채용 규모

자료출처 : 고초형 컨설팅 합격자 데이터

합격 연령 범위



20대 초중반부터 40대 중후반까지 합격

연간 합격자 규모 (추정치)



최근 40대 합격자 비중

10% ~ 30%

40대 합격자 수 (시즌별)

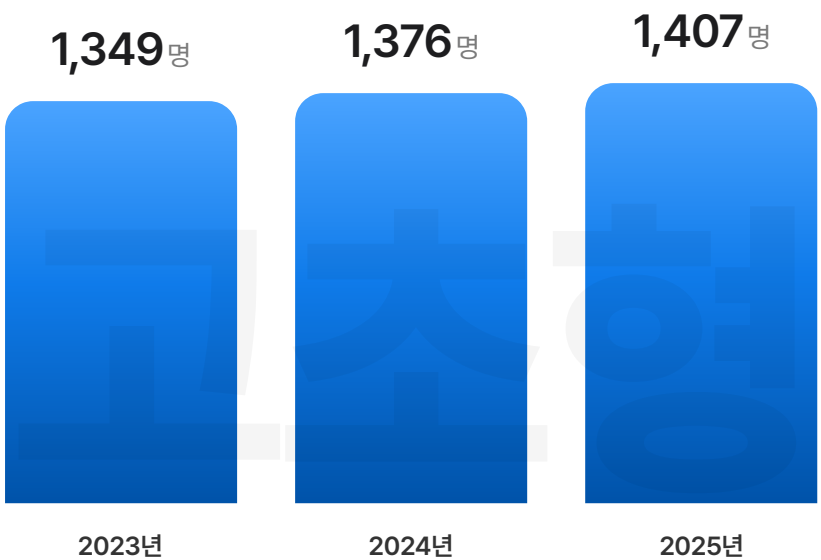
약 10명

💡 20대 초중반 합격 사례도 있으며 최근에는 40대 합격자가 시즌마다 10명 안팎까지 나올 정도로 늘었습니다. 나이보다는 **지원 직무와 맞는 경험을 얼마나 구체적으로 보여주느냐**가 관건입니다.

정년퇴직이 만드는 채용 기회

자료출처 : 현대로템 공식 임직원 현황, 고초형 컨설팅 합격자 데이터

기술직 인원



50세 이상 임직원
(2025년 기준)
약 30%

매년 정년퇴직 (추정치)
약 50명

매년 채용 (추정치)
100 ~ 300명

💡 50세 이상 비중 30%는 일반 대기업과 비교해 높은 편입니다. 이 인원이 정년퇴직으로 빠지는 2024년부터 2027년 사이가 생산직 채용이 이어지는 시기이고 **방산공장 가동률이 100%를 넘는 지금이 그 한가운데**입니다.

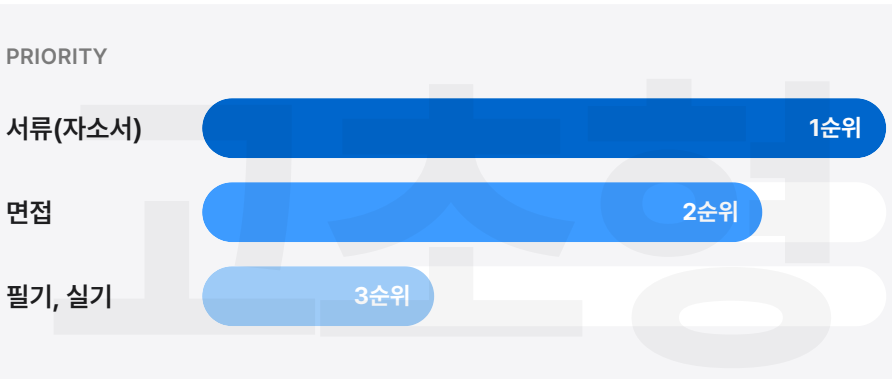
3

필기와 실기 가이드

전형별 중요도

자료출처 : 고초형 컨설팅 합격자 데이터, 현직자 인터뷰

⚠️ 필기와 실기는 전형이 변경될 수 있으며 지난 전형의 합격자 복기 자료를 정리/각색한 내용이니 참고용으로 활용하시기 바랍니다.



- 필기를 거의 못 풀었는데 **면접을 잘 봐서 붙은 사례**는 많이 있습니다.
- 실기 작업에서 **결함을 낸 지원자가 합격한 사례**도 있습니다.
- 반대로 필기를 다 맞혀도 **면접을 못 보면 합격하기 어렵습니다.**

💡 필기와 실기는 "떨어지지 않을 만큼" 준비하고 **남는 시간은 자소서와 면접에 쓰세요.**

직무별 필기 출제 범위

자료출처 : 고초형 컨설팅 합격자 데이터

형식은 **약 20문항**, 기계와 전기 기능사 수준의 전공 필기입니다.

직무	준비할 기출
조립	기계가공조립기능사, 공유압기능사
가공	컴퓨터응용선반기능사, 컴퓨터응용밀링기능사
전기	전기기능사 (기본 문제 위주, 전기산업기사 보유자에게 굉장히 쉬운 난이도)
용접	용접기능사, 특수용접기능사
도장	금속도장기능사, 도장기능사 (금속도장기능사에서 많이 출제)

💡 기본적으로 난이도는 자격증이 있는 분에게 굉장히 쉬운 편에 속합니다. 없는 경우에도 **1-2주 공부하면 충분히 안정권**으로 만들 수 있는 난이도입니다.

NOTICE



필기 예시문제 안내

다음부터 나올 필기/실기 문제는 예상되는 문제를 재구성한 자료입니다.
실제 문제와는 다를 수 있음을 미리 안내드리며 참고용 자료로
활용하시기 바랍니다.

필기 예시문제. 조립

자료출처 : 고초형 컨설팅 합격자 후기 기반 출제 범위

국가기술자격 필기시험 예시			직무 : 조립
출제 수준	기계가공조립기능사, 공유압기능사	문항수	4문항

1. 너트의 풀림 방지 방법으로 틀린 것은?

① 로크 너트 사용
② 분할 핀 사용
③ 스프링 와셔 사용
④ 평행 키 사용

2. 래핑 작업에 대한 설명으로 틀린 것은?

① 가공면이 매끈한 거울면을 얻을 수 있다
② 정밀도가 높은 제품을 가공할 수 있다
③ 가공면은 윤활성 및 내마모성이 좋다
④ 작업이 깨끗하고 먼지가 적다

3. 유압 회로에서 압력이 설정값 이상으로 올라가지 않도록 제한하는 밸브는?

① 체크 밸브
② 릴리프 밸브
③ 방향 제어 밸브
④ 유량 제어 밸브

4. 축의 치수가 $\varphi 30^{-0.05}_{-0.20}$, 구멍의 치수가 $\varphi 30^{+0.15}_{0}$ 인 끼워맞춤에서 최소틈새는?

① 0
② 0.05
③ 0.15
④ 0.20

*실제 기출이 아닌 출제 수준 예시입니다. 정답과 해설은 직무별 문제 뒤에 있습니다.

필기 예시문제. 용접

자료출처 : 고초형 컨설팅 합격자 후기 기반 출제 범위

국가기술자격 필기시험 예시			직무 : 용접
출제 수준	용접기능사, 특수용접기능사	문항수	4문항

1. 피복 아크 용접봉의 피복제 역할로 틀린 것은?

① 아크를 안정시킨다
② 용융 금속을 대기로부터 보호한다
③ 용착 금속의 급랭을 촉진한다
④ 슬래그를 만들어 용착 금속을 덮는다

2. 아크 전압 30V, 용접 전류 200A, 용접 속도 20cm/min일 때 용접 입열은?

① 6,000J/cm
② 12,000J/cm
③ 18,000J/cm
④ 24,000J/cm

3. 용접 전류가 너무 높거나 용접 속도가 빠를 때 모재와 비드 경계에 홈이 파이는 결함은?

① 오버랩
② 언더컷
③ 기공
④ 슬래그 혼입

4. 용접부 내부의 기공이나 균열을 찾는 데 가장 적합한 비파괴검사는?

① 육안 검사
② 침투 탐상 검사
③ 방사선 투과 검사
④ 자분 탐상 검사

*실제 기출이 아닌 출제 수준 예시입니다. 정답과 해설은 직무별 문제 뒤에 있습니다.

필기 예시문제. 전기

자료출처 : 고초형 컨설팅 합격자 후기 기반 출제 범위

국가기술자격 필기시험 예시 직무 : 전기

출제 수준	전기기능사	문항수	4문항

1. 정격전압에서 1kW의 전력을 소비하는 저항에 정격전압의 90%인 전압을 가했을 때 소비 전력은?

① 630W ② 780W
③ 810W ④ 900W

2. 6Ω 저항 2개를 병렬로 연결했을 때 합성 저항은?

① 3Ω ② 6Ω
③ 12Ω ④ 36Ω

3. 전기설비의 절연저항을 측정할 때 사용하는 계기는?

① 검류계 ② 메거(절연저항계)
③ 역률계 ④ 주파수계

4. 한국전기설비규정(KEC)에서 보호도체(접지선)에 사용하는 전선 색상은?

① 갈색 ② 흑색
③ 회색 ④ 녹색-노란색

*실제 기출이 아닌 출제 수준 예시입니다. 정답과 해설은 직무별 문제 뒤에 있습니다.

필기 예시문제. 도장

자료출처 : 고초형 컨설팅 합격자 후기 기반 출제 범위

국가기술자격 필기시험 예시			직무 : 도장
출제 수준	금속도장기능사, 도장기능사	문항수	4문항

1. 금속 표면의 녹을 제거하는 방법 중 기계적 방법이 아닌 것은?

① 샌드 블라스트 ② 와이어 브러시
③ 디스크 샌더 ④ 산 세척

2. 수직면에 도료를 한 번에 너무 두껍게 칠해 도료가 아래로 흘러내리는 결함은?

① 흐름(Sagging) ② 핀홀
③ 백화 ④ 박리

3. 도막 표면이 귤껍질처럼 울퉁불퉁하게 되는 결함은?

① 크레이터링 ② 블러싱(백화)
③ 오렌지 필 ④ 핀홀

4. 포드컵(Ford Cup)으로 도료의 점도를 측정했을 때 측정값의 단위는?

① 초(sec) ② 포아즈(P)
③ g/cm^3 ④ μm

*실제 기출이 아닌 출제 수준 예시입니다. 정답과 해설은 직무별 문제 뒤에 있습니다.

필기 예시문제. 가공

자료출처 : 고초형 컨설팅 합격자 후기 기반 출제 범위

국가기술자격 필기시험 예시			직무 : 가공
출제 수준	컴퓨터응용선반기능사, 컴퓨터응용밀링기능사	문항수	4문항

1. 선반의 주요 구성 부분이 아닌 것은?

① 주축대 ② 심압대
③ 왕복대 ④ 니(Knee)

2. 지름 50mm인 공작물을 회전수 200rpm으로 선삭할 때 절삭 속도는? (π = 3.14)

① 15.7m/min ② 31.4m/min
③ 62.8m/min ④ 314m/min

3. 버니어 캘리퍼스로 측정하기 어려운 것은?

① 바깥지름 ② 안지름
③ 깊이 ④ 나사의 유효지름

4. 밀링 작업에서 상향 절삭과 비교한 하향 절삭의 특징은?

① 백래시 제거 장치가 필요하다
② 공작물을 들어 올리는 힘이 작용해 고정이 불리하다
③ 공구 마모가 더 빠르다
④ 동력 소비가 더 크다

*실제 기출이 아닌 출제 수준 예시입니다. 정답과 해설은 직무별 문제 뒤에 있습니다.

필기 예시문제 정답과 해설

직무	1번	2번	3번	4번
조립	④	④	②	②
용접	③	③	②	③
전기	③	①	②	④
도장	④	①	③	①
가공	④	②	④	①

한 줄 해설

조립	1번: 평행 키는 축과 보스를 묶어 회전력을 전달하는 기계요소로 풀림 방지용이 아닙니다. 2번: 래핑은 랩제(연마 입자)가 날려 작업이 지저분하고 먼지가 많습니다. 3번: 릴리프 밸브는 회로 최고 압력을 제한합니다. 4번: 최소틈새 = 구멍 최소 치수 − 축 최대 치수 = 30.00 − 29.95 = 0.05mm.
용접	1번: 피복제는 급랭을 막아 서서히 식게(서냉) 합니다. 2번: H = 60 × E × I ÷ V = 60 × 30 × 200 ÷ 20 = 18,000J/cm. 3번: 오버랩은 반대로 전류가 낮거나 속도가 느릴 때 생깁니다. 4번: 침투와 자분 탐상은 표면 결함 검사입니다.
전기	1번: 전력은 전압의 제곱에 비례하므로 1,000W × 0.9^2 = 810W. 2번: 같은 저항 2개를 병렬로 연결하면 절반인 3Ω. 4번: KEC 기준 L1 갈색, L2 흑색, L3 회색, N 청색, 보호도체 녹색-노란색입니다.
도장	1번: 산 세척은 산으로 녹을 녹여내는 화학적 방법입니다. 2번: 흐름은 한 번에 두껍게 칠하거나 희석이 과할 때 생깁니다. 3번: 오렌지 필은 도료 점도가 높거나 분사 거리가 멀 때 생깁니다. 4번: 포드컵은 일정량의 도료가 구멍으로 다 흘러내리는 시간을 재므로 단위는 초(sec)입니다.
가공	1번: 니는 밀링 머신의 구성 부분입니다. 2번: V = πDN ÷ 1000 = 3.14 × 50 × 200 ÷ 1000 = 31.4m/min. 4번: 하향 절삭은 이송 나사의 백래시 때문에 제거 장치가 필요합니다.

NOTICE



실기 문제 안내

다음부터 나올 필기/실기 문제는 예상되는 문제를 재구성한 자료입니다.
실제 문제와는 다를 수 있음을 미리 안내드리며 참고용 자료로
활용하시기 바랍니다.

MIG, TIG, 아크 한눈에 보기

자료출처 : 고초형 컨설팅 합격자 후기



MIG

GMAW, 출제 가능성 높음

와이어가 전극이자 용가재로 계속 녹아 들어가고 보호가스가 용융지를 감쌉니다. 속도가 빠르고 철차와 전차 구조물 용접의 주력입니다.



TIG

GTAW

녹지 않는 텅스텐 전극으로 아크를 만들고 용가재는 다른 손으로 넣습니다. 비드가 깨끗해 스테인리스와 알루미늄에 씁니다.



아크

SMAW, 피복아크

피복 용접봉이 녹으면서 피복제가 가스와 슬래그를 만들어 용접부를 보호합니다. 용접 후 슬래그를 벗겨냅니다.

구분	MIG (GMAW)	TIG (GTAW)	아크 (SMAW)
전극	와이어 (녹음)	텅스텐 (안 녹음)	피복 용접봉 (녹음)
보호 방식	보호가스	아르곤 가스	피복제의 가스와 슬래그
실기 포인트	X개선 맞대기, RT 판정	스테인리스 맞대기, 주로 2G와 3G	필릿, 자세 랜덤
실기와 연결	전류, 전압, 송급속도, 용입, 비드 균일성	아크 길이, 용가재 공급, 열입력, 스테인리스	아크 길이, 운봉, 슬래그 제거

실기 구성과 용접 자세

자료출처 : 고초형 컨설팅 합격자 후기

실기는 **용접과 도장 직무만** 시행합니다. (조립과 전기는 과거 시행 후 폐지) MIG, TIG, 아크 3가지 중 **2가지 이상** 출제될 가능성이 높으며, **MIG는 출제 가능성이 높습니다.**

MIG 가능성 높음

솔리드 와이어 맞대기 용접. X개선 풀 MIG가 주로 출제되고 한쪽 개선 2G가 나온 적도 있습니다. 매번 방사선 투과(RT) 검사 기준. 중공업이나 기타 필드에서 용접 경력이 있는 경우 무난한 수준입니다.

TIG

스테인리스 맞대기. 1G ~ 4G 중 주로 2G/3G, 백킹재 사용

아크

아크(피복아크): 필릿 용접, 자세는 랜덤

용접 자세 한눈에 보기



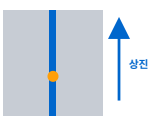
1G 아래보기

판을 눕혀 위에서 용접하는 기본 자세



2G 수평

세운 판의 가로 용접선, 처짐 주의. TIG 실기 주 출제



3G 수직

아래에서 위로 상진. TIG 실기 주 출제

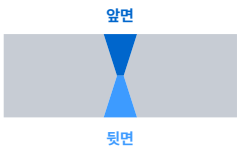


4G 위보기

머리 위 용접, 짧은 아크 유지가 핵심

개선 형상과 체크포인트

자료출처 : 고초형 컨설팅 합격자 후기



X개선

양면을 깎아 앞뒤로 용접. MIG 실기 주 출제



한쪽 개선

한 면만 깎고 뒷면에 백킹재. TIG와 MIG 2G



필릿

직각으로 만나는 모서리 용접. 아크 실기

실기 전 체크포인트

- **전류와 전압**을 모재 두께와 자세에 맞게 세팅한다
- **루트 간격**을 일정하게 맞춰 이면 비드를 고르게 낸다
- **비드 폭과 높이**가 처음부터 끝까지 균일하게 유지된다
- **언더컷과 기공**이 없도록 속도와 아크 길이를 지킨다

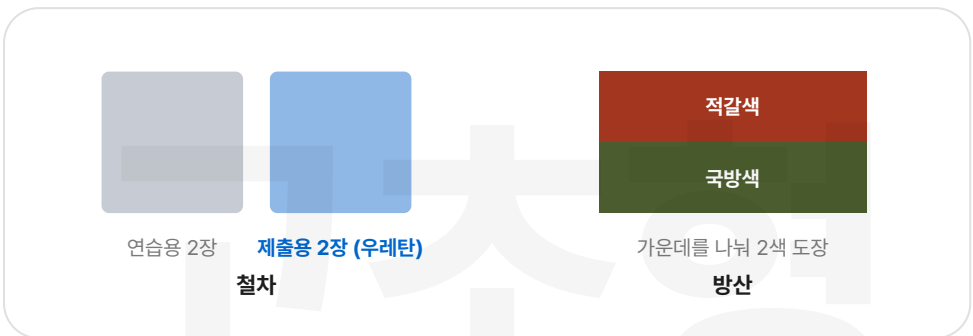
📌 MIG 맞대기는 방사선 투과(RT) 검사로 판정합니다. 겉모양보다 **내부에 기공과 융합 불량이 없는지**가 핵심입니다.

도장 실기

자료출처 : 고초형 컨설팅 합격자 후기

도장 실기

철차와 방산 기준이 각각 달라질 수 있습니다.



철차	방산
50 × 50 철판 4장 (2장 연습, 2장 제출). 회차에 따라 2장일 수도 있음	같은 철판, 가운데를 나눠 구획
우레탄 도료로 도장	아래는 국방색, 위는 적갈색으로 도장

4

현대로템
비전과 인재상

회사 개요

자료출처 : 현대로템 2026년 반기보고서, 2026년 2분기 실적발표

1977년 창립한 종합기계 기업으로 **방산, 철도, 플랜트** 세 부문으로 구성됩니다. 사업장은 창원(방산공장, 철차공장, 본점), 의왕(연구소), 당진(플랜트공장)에 있습니다.

AD&RH (항공우주, 방산, 로봇, 수소) 공고 표기 DS(방산) 매출 57%

K2 전차, 차륜형장갑차, 장애물개척전차, 구난과 교량전차, 무인로봇, 수소 설비

RS (철도와 시스템) 공고 표기 RS(철도) 매출 37%

고속전철(KTX-이음, KTX-청룡), 전동차, 경전철, 트램, 철도 유지보수

EP (에코플랜트) 공고 표기 EP(플랜트) 매출 6%

프레스, 제철설비, 스마트팩토리

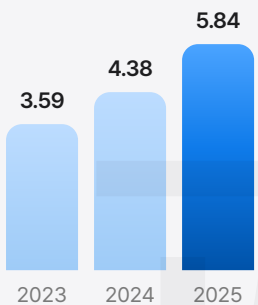
💡 공고의 "DS(방산)"는 회사 실적자료의 **AD&RH 부문**입니다. 2026년 조직개편으로 방산에 로봇과 수소 사업이 합쳐진 이름이에요. 매출 비중은 2026년 상반기 기준입니다.

숫자로 보는 현대로템

자료출처 : 현대로템 2026년 2분기 실적발표 (2026.07.24)

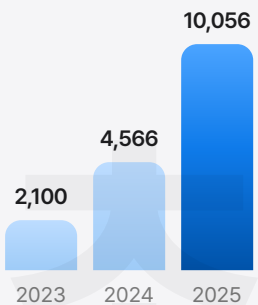
매출액

단위 : 조원



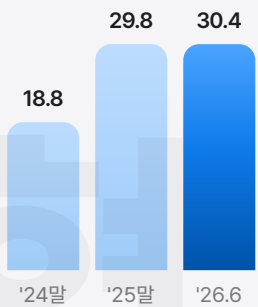
영업이익

단위 : 억원



수주잔고

단위 : 조원



부문별 매출 비중 (2026 상반기)



플랜트 6%

💡 3년 사이 매출은 약 **1.6배**, 영업이익은 약 **4.8배**가 됐고, 2025년에는 처음으로 **영업이익 1조원**을 넘었습니다. 수주잔고 30조원은 앞으로 몇 년간 만들어야 할 물량이 이미 쌓여 있다는 뜻이고, 생산 현장 인력 수요로 이어집니다.

현대로템 인재상

자료출처 : 현대로템 공식 블로그 HR운영팀 인터뷰 (2025.02), 현대로템 채용 홈페이지

더 나은 미래를 향한 창조적 혁신

현대로템 비전

⚡ 담대한 행동력 일과 성과

문제를 보면 미루지 않고 원인을 찾아 직접 움직이는 사람. 불량과 위험을 발견하고 보고하며 끝까지 해결하는 태도

🤝 조직 효능감 사람 관계

혼자 잘하는 사람보다 팀의 성과를 끌어올리는 사람. 작업 표준을 공유하고 동료의 안전까지 챙기는 태도

🌱 지속적 성장 마인드 마인드셋

처음 보는 설비와 공정도 스스로 익히는 사람. 자격증, 교육, 현장 학습을 계속 이어가는 태도

📌 자소서 연결: 1번 문항(지원동기)과 3번 문항(목표)은 **지속적 성장 마인드**, 4번 문항(소중한 기억)은 **조직 효능감**, 5번 문항(강점)은 **담대한 행동력**과 연결하면 자연스럽습니다.

5

현대로템 최신이슈

이슈 1. 폴란드 K2 전차 2차 계약 약 9조원, 창원 방산공장 풀가동

자료출처 : 현대로템 2026년 2분기 실적발표, 뉴스웨이 (2026.06.16)

K2

방산 가동률 106.3% | 폴란드 2차 계약 8조 9,814억원

📝 핵심요약

K2 전차 수출 확대로 창원 방산공장 가동률이 100%를 넘었습니다.

- 2025년 8월 폴란드와 K2 전차 2차 이행계약 8조 9,814억원을 체결했습니다.
- 2026년 1분기 방산 부문 평균 가동률은 106.3%로 생산능력보다 더 많이 만들고 있습니다.
- 유럽과 중동에서 K2 추가 수요가 거론되고 있어, 추가 수주가 이어지면 창원공장 인력과 공간을 유동적으로 운용하겠다는 입장입니다.

💡 면접 활용: "방산공장 가동률이 100%를 넘는 상황에서 신입이 빠르게 작업표준을 익혀 생산 안정에 기여하겠다"는 식으로 지원동기와 연결할 수 있습니다.

이슈 2. 철도 해외 수주 확대, 철도 수주잔고 약 20조원

자료출처 : 현대로템 2026년 2분기 실적발표

19.9조원

RAIL ORDER BACKLOG

📝 핵심요약

2026년에만 모로코, 베트남, 캐나다 철도 사업을 연이어 따냈습니다.

- 2026.06 모로코 철도청 전동차 유지보수(LTSS) 사업 7,482억원
- 2026.04 베트남 호치민 2호선 전동차 현지화 사업 4,911억원
- 2026.02 캐나다 에드먼턴 고상형 경전철 공급 사업 3,276억원
- 철도 부문 수주잔고는 2026년 반기말 기준 19조 8,670억원으로 회사 전체 수주잔고의 약 65%입니다.

💡 면접 활용: 철도 지원자는 "국내 고속철과 해외 전동차를 동시에 만드는 현장"이라는 점, 해외 프로젝트마다 사양이 다르다는 점을 알고 가면 좋습니다.

이슈 3. 방산에 로봇, 우주, 수소를 더한 AD&RH 조직개편

자료출처 : 현대로템 2026년 반기보고서, 2026년 2분기 실적발표

AD&RH

AEROSPACE, DEFENSE, ROBOT, HYDROGEN

📝 핵심요약

2026년 조직개편으로 방산 부문이 항공우주, 방산, 로봇, 수소를 아우르는 AD&RH 부문이 됐습니다.

- 무인항만로봇, 무인소방로봇 등 다목적 무인차량을 개발하고 있습니다.
- 의왕연구소 H2 설비 조립센터는 연간 20기 이상의 수소추출기 생산능력을 갖췄습니다.
- 재사용 우주발사체 엔진 시험평가 등 항공우주 사업도 수주했습니다.

💡 면접 활용: "현대로템은 전차와 열차를 넘어 로봇과 수소까지 만드는 회사"라는 흐름을 알면 "현대로템에 대해 아는 것을 말해보라" 질문에 답이 깊어집니다.

6

직무와 업무환경

철도차량은 이렇게 만들어집니다

자료출처 : 현대로템 공식 자료, 고초형 컨설팅 현직자 인터뷰

STEP 1 **차체 제작 (용접)** › STEP 2 **도장** › STEP 3 **의장** › STEP 4 **대차 결합** › STEP 5 **검사와 시운전**

의장

객실과 각종 장치 장착
(문, 창문, 시트, 냉난방, 전기배선)

대차

차체 아래 주행장치
(윤축, 베어링, 현수장치, 제동장치)

💡 철도 조립은 자동차와 달리 **차량 종류와 프로젝트마다 요구 사양이 다릅니다.** 같은 제품을 빠르게 반복하는 능력보다 도면과 작업지시서를 보고 사양 차이를 구별하는 능력이 중요합니다.

직무 상세 1. 조립 (철도)

자료출처 : 현대로템 공식 자료, 고초형 컨설팅 현직자 인터뷰

현장은 대차생산팀, 의장생산팀 등으로 나뉩니다.

업무	작업 내용	준비하면 좋은 지식
대차 조립	대차틀에 윤축, 베어링, 현수장치, 제동 부품 조립	베어링, 체결, 토크, 윤축, 현수장치
차체 의장	출입문, 창문, 시트, 손잡이, 냉난방 장치 장착	조립도면, 간섭, 위치정렬, 체결
하부 의장	케이블 덕트, 공기배관, 주요 장치 연결부 장착	공압, 전장품, 배관 고정, 누설 예방
조립 후 확인	조립 상태와 누락 확인, 후속 검사 대응	체크리스트, 검사기준, 작업이력

직무 상세 2. 조립 (방산)

자료출처 : 현대로템 반기보고서, 고초형 컨설팅 현직자 인터뷰

- **가장 많은 인원을 뽑는 직무**입니다. 용접, 도장, 전기 전문성이 따로 없다면 조립 지원을 추천합니다. (기술직무와 무관한 부사관 출신, 자영업, 관련 경험이 없는 분들 등)
- 생산 제품: K2 전차, K1 계열 전차, 구난전차, 교량전차, 장애물개척전차
- 자동차는 대부분 기계가 조립하지만 전차는 거의 모든 공정을 사람이 공구로 직접 조립합니다. **라인에서 양산이 불가능한(어려운) 구조**라는 점이 큰 차이점입니다.

분야	연결할 수 있는 기술
구조물과 장비 장착	위치 맞춤, 볼트 체결, 부품 결합, 장착 공차
유압라인	유압호스와 배관, 피팅, 체결, 누유 예방
전기 하네스	케이블 배선, 커넥터, 단선과 접촉 불량 예방
궤도와 주행계통	기계부품 장착, 조립 순서, 체결 관리
최종 조립과 확인	체크리스트, 부품 식별, 결함 기록, 재작업 예방

직무 상세 3. 전기 (철도와 방산)

자료출처 : 고초형 컨설팅 현직자 인터뷰

구분	업무 이해	강조할 역량
철도 하네스와 배선	전철 바닥과 내부에 케이블 포설, 덕트 설치, 커넥터 연결	전기도면, 결선, 배선 식별, 단자 처리
철도 시험과 시운전	살아있는 전기를 다루며 기능 확인, 문제 원인 점검	안전 절차, 측정기 사용, 회로 이해
방산 전장 작업	차량 내 케이블과 전기전자 장치 장착 및 연결	하네스, 커넥터, 센서, 전장품 지식

⚠️ **꼭 알아둘 점**: 전기로 지원해도 전기 일만 하는 것은 아닙니다. 기계조립 인원이 부족하면 조립으로 배치될 수 있고 방산 전기로 지원해도 조립공장으로 가는 경우가 많습니다.
기본적으로는 전기 부품을 조립하는 업무를 수행합니다.

직무 상세 4. 용접

자료출처 : 현대로템 공식 블로그, 언론 보도, 고초형 컨설팅 현직자 인터뷰

같은 용접 직무라도 **철도는 얇은 판의 차체, 방산은 두꺼운 방탄강 구조물**을 다룹니다. 지원 부문에 맞춰 경험을 연결하세요.

용접은 **"제관"**이라고도 부릅니다. 제관은 판재와 형강의 절단, 성형, 가조립, 용접까지 포함하며 **도면, 치수, 취부, 개선 형상, 변형 관리**가 핵심입니다.

구분	철도 용접	방산 용접
만드는 것	차체 골격(하부 프레임, 측면 프레임 약 24m, 지붕, 앞뒤 엔드 프레임)과 대차 프레임	전차와 장갑차의 차체, 포탑 구조물
주요 소재	스테인리스(전동차), 알루미늄 프로파일(경전철, 고속열차 일부), 강철(하부 골조)	고강도 방탄강 후판
용접 방식	MIG, TIG 위주. 스팟 용접과 레이저 용접도 병행	MIG/MAG, 피복아크 위주의 여러 층 쌓기 용접
작업 특징	차체를 360도 회전 지그에 고정해 아래보기 자세 위주로 용접. 알루미늄은 작업장 온도 최소 5~10°C 관리	두꺼운 판을 여러 패스로 채우는 작업. 수평, 수직, 위보기 등 다양한 자세
용접 후	열로 휜 차체를 펴는 교정 작업, 외관과 치수 검사	비파괴검사 결과에 따른 결함 보수와 재용접
준비할 것	스테인리스와 알루미늄 TIG/MIG, 얇은 판 변형 관리	후판 다층 용접, 예열과 층간 온도, WPS(용접절차서) 이해

📌 현대로템 현장 용접사는 국가기술자격에 더해 **사내 특수 용접 테스트**를 거칩니다. 협력업체 용접사도 2년마다 재교육과 레벨 테스트를 받을 만큼 용접 품질 기준이 엄격합니다.

직무 상세 5. 도장과 가공

자료출처 : 고초형 컨설팅 현직자 인터뷰

도장

신입 나이대가 가장 어린 직무로 판단됩니다. 큰 작업은 외주에 맡기고 방산은 위장도색, 철도는 미세한 작업 위주입니다. 관련 중소기업/대기업 경력자가 유리합니다.

철도 도장	방산 도장
차체 외관 품질과 도막 보호	차량 보호와 요구 도색 사양
전처리, 마스킹, 도료 도포	전처리, 도료 도포, 색상 경계 관리
도막 균일성, 이물과 흐름 방지	도막 균일성, 색상과 패턴 준수

가공

용접으로 만든 구조물과 부품에 정밀한 구멍과 면을 내는 직무입니다. 현직자 기준 **철차와 전차에 홀을 뚫는 작업**이 주를 이루고, 크고 무거운 구조물이라 **기준면에 맞춰 고정하는 셋업 능력**이 중요합니다. **관련 자격증과 경력이 중요합니다.**

작업	내용	준비할 것
홀 가공	차체와 구조물에 부품 장착용 구멍을 뚫고 나사산(탭)을 냄	드릴, 탭, 도면의 위치 공차 읽기
장착면 가공	용접 열로 휜 구조물에서 부품이 붙는 면을 평평하게 깎음	밀링, 평면도, 기준면 잡기
대형 부품 정밀 가공	대차 프레임처럼 큰 용접 구조물의 베어링, 브래킷 장착부 가공	보링, 머시닝센터(MCT) 기초
가공 후 측정	치수와 구멍 위치 확인	버니어 캘리퍼스, 마이크로미터, 하이트 게이지

내 경력으로 어떤 직무에 지원할까

자료출처 : 고초형 컨설팅 합격자 데이터

보유 경험과 경력	우선 검토할 직무	연결할 핵심 역량
자동차, 중장비 조립	철도 또는 방산 조립	공구 사용, 체결, 부품 식별
자동차, 중장비 정비	조립, 전기	분해 조립, 고장 진단, 유공압
기계설비 보전	조립, 전기	예방정비, 기계구조, 설비 안전
배선, 제어반 제작	전기	전기도면, 결선, 커넥터
용접, 제관 경력	용접	소재, 자세, 용접법, 품질
자동차 판금, 도장	도장	전처리, 분사, 도막 결함 관리
CNC, 선반, 밀링	가공	가공 조건, 치수 측정, 공차
물류, 부품관리	조립	부품 식별, 재고와 서열 관리, 누락 예방
제조업 검사, 품질	경험과 맞는 생산 직무	검사 기준, 불량 원인, 재발 방지
제조업 경력 없는 신입	조립	실습, 자격증, 작업 정확성, 안전수칙, 군 경험

근무지 한눈에 보기

자료출처 : 현대로템 반기보고서, 채용 공고

📍 창원

방산공장, 철차공장 (본점 소재지)

이번 공고 : 조립, 용접, 전기, 도장, 가공

📍 창원 외 지역 (경기, 경상)

철도 CS기지

이번 공고 : 조립, 전기

📍 당진

플랜트공장 (에코제철공장)

이번 공고 : 조립

📍 의왕

연구소, H2 설비 조립센터

이번 공고 : 해당 없음

💡 이번 공고 직무 대부분은 **창원**에서 근무합니다. 창원 외 지역은 CS기지 근무와 파견을 전제로 하니 지원 전 생활 여건을 꼭 따져보세요.

연봉과 복지

자료출처 : 고초형 컨설팅 현직자 제공 정보 (최근 지급 기준, 변동 가능)

신입 기준 연봉

8,000만원 이상

상여금, 성과급, 명절과 휴가 지급분 포함 / 5년차부터 9,000만원 ~ 1억원 내외

상여금

600%

성과급 (최근 기준)

450% + 일시금 1,620만원 + 상품권 20만원

명절 (설, 추석)

기본급 50% + 일시금 70만원 + 상품권 약 30만원

여름휴가

약 150만원 추가 지급

⚠️ 연봉과 성과급은 노사 합의와 경영 실적에 따라 매년 달라질 수 있으며 현직자 제공 정보 기준으로 실제와 차이가 있을 수 있습니다.

💡 신입부터 8,000만원 이상이고 5년차에 1억원 가까이 올라갑니다. 2025년 영업이익 1조원 돌파와 30조원 수주잔고를 감안하면 높은 성과급도 당분간 이어질 가능성이 높습니다. (참고 : 2026년 상반기 직원 수 4,571명, 평균 근속연수 10.7년, 반기보고서)

7

자기소개서 가이드

자소서 공통 TIP

FORMAT

5문항, 최대 **800자** (3번만 **500자**) / 최소 500자 (3번은 300자)

① 문항마다 최소 글자수가 있으니 **너무 짧게 쓰면 안 됩니다.**

② 현대로템은 면접, 서류(자소서)가 가장 중요하고 처음 전형에서는 당연히 서류가 가장 중요합니다. **필기와 실기는 후순위**입니다.

③ 5문항 모두 마지막 문단은 **지원 직무의 실제 작업**(체결, 배선, 용접 자세, 도막, 홀 가공 등)으로 끝내세요. 6장 직무 상세표의 단어를 그대로 가져다 써도 좋습니다.

④ 가능하다면 **경험 소재가 겹치지 않게** 5문항에 나눠 배치하세요. (예: 1번 군 경험, 2번 자격증 실습, 4번 안전 경험, 5번 직장 개선 경험)

📌 이 장의 합격 예시는 실제 합격 자소서를 바탕으로 하며, 특정될 수 있는 부분은 OO으로 처리했습니다. **그대로 베끼지 말고 구조와 디테일을 참고하세요.**

문항1. 지원동기와 직무 적합성

QUESTION 1

귀하의 현대로템 지원동기와 지원 직무에 적합한 인재라고 생각하는 이유를 작성하여 주십시오. (최소 500자, 최대 800자)

① 이 문항은 두 가지를 동시에 묻습니다. **왜 현대로템인가**와 **왜 이 직무에 맞는가**입니다. 둘 중 하나만 쓰면 절반짜리 답이 됩니다.

② 지원동기는 회사 소개가 아니라 **나와 현대로템 제품의 접점**에서 시작하세요. K2 전차, KTX-이음과 KTX-청룡, 전동차를 직접 다뤘거나, 타봤거나, 만드는 과정을 접한 경험이 있다면 그게 가장 강한 시작입니다.

③ 직무 적합성은 "성실하다, 꼼꼼하다"가 아니라 **직무의 작업 단위**로 증명합니다. 방산 조립이라면 현수장치, 유압라인, 하네스, 궤도 중 어디에 관심이 있는지, 그 작업에 내 어떤 경험이 연결되는지 쓰세요.

④ 마지막은 입사 후 기여로 후술하되 인재상의 **지속적 성장 마인드**처럼 "배우고 키워 가겠다"는 방향이면 자연스럽습니다.

STRUCTURE

제품과의 접점 → 지원 직무 이해 → 내 경험이라는 증거 → 입사 후 기여

문항1. 이렇게 쓰면 탈락합니다

합격 예시와 **같은 소재**로 쓴 탈락 자소서입니다. 소재가 같아도 쓰는 방식에 따라 결과가 갈립니다.

✕ 탈락 예시

"어릴 때부터 기계를 좋아했고 현대로템은 K2 전차와 고속철도를 만드는 대한민국 대표 기업입니다. 국가 안보와 국민의 안전에 기여하고 싶어 지원하게 되었습니다. 저는 군 복무 시절 전차와 관련된 업무를 하며 장비를 다뤄본 경험이 있고 성실하고 책임감이 강해 어떤 일이든 끝까지 해냅니다. 이러한 경험과 성격을 바탕으로 방산조립 직무에 빠르게 적응할 수 있다고 생각합니다. 입사 후 누구보다 열심히 하는 사원이 되겠습니다."

왜 탈락인가

- 회사 소개 문장은 지원자 누구나 쓸 수 있습니다. **현대로템이어야 하는 이유**가 없습니다.
- "전차와 관련된 업무"가 무엇이었는지, **어떤 장비를 어떻게 다뤘는지**가 없습니다.
- 지원 직무를 어디까지 이해하는지 **한 줄도 보이지 않습니다.**

문항1. 합격 예시

✓ 합격 예시 | 방산조립

[K1A1 전차교육관에서 전차 조립 전문가로]

육군 OO부대 전차교육관으로 복무하며 현대로템과의 인연이 시작되었습니다. 신병과 초급 간부를 대상으로 K1A1 전차와 K1 구난전차의 구조, 일일 정비 절차를 교육하는 임무를 수행하며 이 장비들이 현대로템에서 생산된다는 사실이 기업에 대한 관심으로 이어졌습니다. 특히 교육장에서 분해와 결합을 반복해 온 장비를 만드는 기업에서 조립 전문가로 성장한다면 그동안 쌓아온 경험을 가장 효과적으로 발휘할 수 있다고 판단하여 지원을 결심하게 되었습니다.

(중략)

전역 이후에도 장비 정비 역량을 꾸준히 발전시켜 왔습니다. 현재 디스플레이 제조설비 정비 엔지니어로서 정기 교체 시 반입 파츠의 규격과 시리얼을 확인하고 설비에 조립한 뒤 LEAK TEST로 이상 유무를 검증하고 있으며 불량 발생 시 원인 분석을 통한 재작업 개선 경험도 보유하고 있습니다. 파츠 규격 대조와 조립 후 검증 절차는 전차 조립에서 시방서에 따른 부품 결합과 기능 시험에 적용 가능한 역량이라고 생각합니다. 입사 후에는 현대로템에서 K2 전차의 조립 공차 준수와 불량률 Zero에 동참하는 인재가 되겠습니다.

왜 합격인가

- 군에서 교육한 장비(K1A1, K1 구난전차)가 현대로템 제품이라는 **진짜 접점**으로 시작합니다.
- 분해와 결합을 반복해 온 장비를 만드는 기업이라는 **지원 이유가 분명**합니다.
- 현재 직장의 파츠 규격 확인과 LEAK TEST 경험을 **시방서 기준 조립과 기능 시험**에 연결했습니다.

문항2. 입사 전 직무 경험

QUESTION 2

귀하의 입사 전 해당 직무 경험(직무경력 또는 교과 과정)에 대해 구체적으로 작성하여 주십시오. (최소 500자, 최대 800자)

① 핵심 단어는 **구체적으로**입니다. "용접을 했다"가 아니라 어떤 용접법으로, 어떤 모재를, 어떤 자세로, 얼마나 했는지가 들어가야 합니다.

② 경력이 없어도 됩니다. **교과 과정** 등 학교 실습, 기능반, 직업훈련, 자격증 실기 준비 과정도 훌륭한 소재입니다.

③ 숫자로 규모를 보여주세요. 기간(2년 반), 수량(약 150부위), 경쟁(선발 과정) 같은 숫자는 문장 열 줄보다 설득력이 큽니다.

④ 마지막 문단은 반드시 **현대로템 직무와 1:1로 연결**합니다. 6장 직무 상세표의 용어(WPS, 개선 형상, 비드, 비파괴검사 대응 등)를 활용하세요.

⑤ 이번 채용에서 지원 직무(방산용접 등) 모집이 진행되지 않는 경우에도 철도용접 등으로 지원 시 **용접이라는 세부직무는 동일**하기 때문에 아래에서 알려드리는 전략을 동일하게 활용하실 수 있습니다.

STRUCTURE

경험의 시작 → 장비, 공정, 기준까지 구체적 수행 내용 → 숫자로 보여주는 규모 → 현대로템 직무와 연결

문항2. 이렇게 쓰면 탈락합니다

합격 예시와 **같은 소재**로 쓴 탈락 자소서입니다. 소재가 같아도 쓰는 방식에 따라 결과가 갈립니다.

✕ 탈락 예시

"공업고등학교 시절 용접 기능반에서 열심히 용접을 배웠습니다. 매일 늦게까지 연습하며 힘들 때도 많았지만 포기하지 않고 노력하여 용접 관련 자격증을 취득할 수 있었습니다. 졸업 후에는 여러 현장에서 다양한 용접 업무를 하며 실무 경험을 쌓았습니다. 이 과정에서 용접은 꼼꼼함이 가장 중요하다는 것을 배웠습니다. 이러한 경험을 살려 현대로템 용접 직무에서 최선을 다하겠습니다."

왜 탈락인가

- **용접법, 모재, 자세**가 하나도 없습니다. 평가자는 이 사람이 TIG를 할 수 있는지조차 알 수 없습니다.
- "관련 자격증", "다양한 용접 업무"처럼 **뭉뚱그린 표현**이 경험의 크기를 오히려 줄여 보이게 합니다.
- 현대로템 방산 용접의 **어떤 작업에 연결되는지**가 없습니다.

문항2. 합격 예시

✓ 합격 예시 | 방산용접

[공고 기능반에서 시작된 용접 기술의 확장]

용접 직무와의 접점은 공업고등학교 기계과 용접 기능반 활동에서 시작되었습니다. 25대 2의 선발 과정을 거쳐 1학년 여름방학부터 용접 이론과 실습에 돌입했으며 이후 아침 7시부터 밤 10시까지 방학과 주말에도 용접 과제에 매진하는 일과를 약 2년 반 동안 이어왔습니다. AC 전기용접과 CO2 솔리드 및 플럭스 용접은 물론 TIG 용접까지 SUS와 AL 등 다양한 모재를 활용한 실습을 수행했고 시험편 제작부터 구조물 생산, 압력용기 제작까지 여러 용접법을 병행하며 폭넓은 역량을 갖출 수 있었습니다. 이를 기반으로 용접기능사와 특수용접기능사를 연속 취득했으며 OO지방기능경기대회 용접부문 은메달을 수상하며 기술력을 강화하였습니다.

(중략)

이러한 경험은 현대로템의 방산 용접 직무에서 다음과 같이 활용될 수 있다고 판단했습니다. 기능반 시절 AC, CO2, TIG, FCAW 등 다수의 용접법을 전 자세로 훈련한 경험은 전차 차체와 포탑 구조물의 수평, 수직, 천정 등 다양한 자세의 후판 용접에 빠르게 적응할 수 있는 강점이 될 것입니다. 현장에서 배관 용접 시 도면을 확인하고 용접 순서와 자재별 조건을 판단하며 작업했던 경험은 WPS와 설계도면을 검토하고 용접부 형상에 맞는 전류, 전압, 패스 수를 세팅하는 업무에 연결될 수 있습니다. 또한 약 150부위의 가지배관을 시공하며 용접 후 비드 외관을 점검하고 불량 부위를 그라인딩 및 재용접으로 보수한 경험은 비파괴검사 결과에 따른 결함 대응과 재작업 수행에도 적용 가능한 역량입니다. 공고 기능반 시절부터 쌓아온 다양한 용접 경험과 자격을 바탕으로 현대로템 방산 용접 직무에서 품질과 생산성을 동시에 충족하는 인재로 기여하겠습니다.

왜 합격인가

- AC, CO2, TIG, FCAW와 SUS, AL 모재까지 **용접법과 소재를 구체적으로** 적었습니다.
- 2년 반, 약 150부위처럼 **숫자로 경험의 규모**를 보여줍니다.
- 전 자세 훈련은 후판 용접에, 도면 확인은 WPS 검토에, 재용접 보수는 비파괴검사 대응에 **하나씩 대응시켜** 연결했습니다.

문항3. 입사 후 목표

QUESTION 3

현대로템에서 귀하가 이루고자 하고 싶은 목표에 대해 작성하여 주십시오. (최소 300자, 최대 500자)

① 500자로 가장 짧은 문항입니다. 목표 두 개를 **단계별로** 제시하는 구조가 가장 안정적입니다. 첫 번째는 적응(작업표준서와 품질 기준 내재화), 두 번째는 기여(공정 개선, 불량 예방)입니다.

② 목표는 **직무 언어**로 쓰세요. "최고의 기술자" 대신 "체결 토크 편차와 배선 접속 불량을 줄이는 작업자"처럼 무엇을 할지가 보여야 합니다.

③ 목표마다 **근거가 되는 과거 경험 한 줄**을 붙이면 다짐이 아니라 계획으로 읽힙니다.

④ "10년 후 반장", "명장" 같은 직급 목표만 쓰면 탈락합니다. 인재상의 **지속적 성장 마인드**는 자리가 아니라 역량이 커지는 모습입니다.

STRUCTURE

첫 번째 목표(적응) + 근거 경험 → 두 번째 목표(개선 기여) + 근거 경험

문항3. 이렇게 쓰면 탈락합니다

합격 예시와 **같은 소재**로 쓴 탈락 자소서입니다. 소재가 같아도 쓰는 방식에 따라 결과가 갈립니다.

✕ 탈락 예시

"입사 후 5년 안에 맡은 공정에서 최고의 기술자가 되고 10년 후에는 반장이 되어 후배들을 이끄는 것이 목표입니다. 이를 위해 항상 배우는 자세로 선배님들께 많이 여쭤보며 열심히 일하겠습니다. 또한 관련 자격증도 꾸준히 취득하여 실력을 키우겠습니다. 현대로템과 함께 성장하며 회사에 꼭 필요한 사람이 되겠습니다."

왜 탈락인가

- 목표가 **직급뿐**입니다. 그 자리에서 무엇을 하겠다는 내용이 없습니다.
- "열심히", "꾸준히"는 방법이 아닙니다. **어떤 기준을 익히고 무엇을 개선할지**가 빠졌습니다.
- 과거 경험이라는 **근거가 없어** 누구나 쓸 수 있는 다짐이 됐습니다.

문항3. 합격 예시

✓ 합격 예시 | 철도조립

[헬기 정비 역량을 철도조립에 녹여내는 기술인]

입사 후 첫 번째 목표는 철도차량 조립 공정의 작업표준서와 품질 기준을 빠르게 내재화하는 것입니다. 육군 OO항공대 헬기 정비병으로 근무하며 기술교범에 따라 공압과 유압 계통의 분해 조립을 수행해온 경험이 있기에 철도차량 조립 프로세스에도 빠르게 적응할 수 있다고 확신합니다. 특히 비행 전 WALK-AROUND 점검으로 이상 유무를 판별해온 경험을 현장에 적용하여 치수 편차나 체결 불량을 선제적으로 발견하는 기술자가 되겠습니다.

두 번째 목표는 조립 공정 개선에 기여하는 인재로 성장하는 것입니다. 헬기 충돌방지등 점등 불량 시 ASSY 교체 지시를 받았으나 플러그 클리닝과 커넥터 원인 추적을 통해 교체 없이 해결한 경험이 있습니다. 이처럼 원인을 끝까지 파고드는 자세를 철도차량 조립에도 적용하겠습니다. 차체 대차 결합부, 배선 하네스 인터페이스, 커플러 및 제동장치 체결 등 주요 공정에서 발생하는 조립 간섭, 체결 토크 편차, 접속 불량 이슈를 작업 조건과 공정 관점에서 분석하겠습니다. 또한 토크렌치 관리 기준, 체결 순서, 배선 라우팅 기준 등 작업표준서 개선에 참여하여 반복 불량을 구조적으로 예방하겠습니다.

왜 합격인가

- 목표를 **적응과 개선 두 단계**로 나눠 짧은 분량에서도 구조가 선명합니다.
- 기술교범에 따른 분해 조립, WALK-AROUND 점검 경험이 첫 번째 목표의 **근거**가 됩니다.
- 대차 결합부, 하네스 인터페이스, 커플러와 제동장치처럼 **철도 조립의 실제 공정**을 짚었습니다.

문항4. 가장 소중한 기억

QUESTION 4

귀하의 가장 소중한 기억, 순간에 대해 구체적으로 작성하여 주십시오.
(최소 500자, 최대 800자)

① 가장 어려운 문항입니다. 에세이처럼 감동적인 이야기를 쓰라는 게 아니라, **그 기억이 지금의 나를 어떤 기술자로 만들었는지**를 보는 문항입니다.

② 가족, 여행, 연애 소재는 직무와 연결하기 어렵습니다. **일, 훈련, 안전, 팀** 소재를 고르면 마지막 문단에서 직무로 넘어가기 쉽습니다.

③ 결과(수상, 칭찬)가 아니라 **그 순간 내가 한 행동**이 중심이어야 합니다.

④ 인재상의 **조직 효능감**과 잘 맞는 문항입니다. 나 혼자가 아니라 주변 동료의 안전이나 성과까지 바꾼 경험이면 가장 좋습니다.

STRUCTURE

그 순간의 상황 → 내가 한 행동 → 생긴 가치관 → 그 가치관이 현재 업무에 나타난 증거 → 현대로템 직무 적용

문항4. 이렇게 쓰면 탈락합니다

합격 예시와 **같은 소재**로 쓴 탈락 자소서입니다. 소재가 같아도 쓰는 방식에 따라 결과가 갈립니다.

✕ 탈락 예시

"저의 가장 소중한 기억은 첫 직장에서 안전 퀴즈대회에 팀 대표로 출전해 준우승을 차지한 순간입니다. 팀원들과 함께 밤늦게까지 열심히 준비했고 좋은 결과를 얻어 정말 뿌듯했습니다. 이 경험을 통해 노력하면 무엇이든 해낼 수 있다는 자신감을 얻었고 동료들과의 팀워크가 얼마나 중요한지도 배웠습니다. 현대로템에서도 이런 자세로 열심히 일하겠습니다."

왜 탈락인가

- 수상 결과와 감정만 있고 **내가 무엇을 했는지**가 없습니다.
- "노력하면 된다"는 교훈은 **기술자의 가치관**이 아닙니다.
- 안전이라는 좋은 소재를 **직무(전기 작업 안전, 절연 확인)로 연결**하지 못했습니다.

문항4. 합격 예시

✓ 합격 예시 | 전기(방산)

[안전을 가르치며 기술자의 책임을 배운 순간]

가장 소중한 순간은 해양플랜트 제작 현장에서 안전 교육을 기획하고 진행했던 경험입니다. 입사 2년 차에 팀 대표로 사내 안전 퀴즈대회에 출전하여 준우승을 차지한 일이 계기가 되었습니다. 현장에서 일어날 수 있는 전기 사고 사례와 대응 방법을 하나씩 점검하며 문제를 풀었고, 이 과정에서 안전에 대한 인식이 한층 높아졌습니다. 이후 월례 안전조회의 교육 담당자로 지정되면서 교육을 설계하고 실행하는 기회를 얻을 수 있었습니다.

(중략)

이 경험을 통해 기술자는 작업만 잘하는 사람이 아니라 주변의 안전까지 함께 만들어가는 사람이어야 한다는 가치관이 생겼습니다. 실제로 시운전 업무를 수행하며 전원 인가 전 절연저항 측정과 단선 여부 확인을 빠뜨리지 않았고 도면과 현장 배선의 불일치를 발견하면 설계 부서에 피드백하여 수정을 반영하는 과정까지 주도해 왔습니다. 전차의 전기 배선과 전장품 조립은 DC 전원 회로부터 사격통제 제어선, 통신 장비까지 복합적으로 연결되어 있어 한 곳의 결선 오류가 전체 운용 신뢰성에 영향을 줄 수 있는 분야입니다. 수천 개의 케이블을 도면에 따라 포설하고 커넥터 핀 어싸인을 확인하며 쌓아온 배선 역량과 시운전 단계에서 트러블을 추적하고 원인을 제거해 온 경험을 현대로템 방산전기 현장에 활용하겠습니다. 이를 통해 품질과 안전을 동시에 책임지는 기술자로 기여하고자 합니다.

왜 합격인가

- 퀴즈대회 준우승은 계기일 뿐이고, 중심은 **안전 교육을 기획하고 진행한 행동**입니다.
- "주변의 안전까지 함께 만들어가는 기술자"라는 가치관이 **조직 효능감**과 연결됩니다.
- 가치관이 절연저항 측정, 도면과 배선 불일치 피드백이라는 **현재 업무 습관**으로 이어진 증거를 댑니다.

문항5. 나만의 강점

QUESTION 5

귀하만이 가지고 있는 강점을 구체적으로 작성하여 주십시오. (최소 500자, 최대 800자)

① 강점은 성격 형용사가 아니라 **행동 방식 한 문장**으로 정의하세요. "꼼꼼함" 대신 "변화하는 환경에서도 작업 수칙을 지키며 동료와 문제를 해결하는 실행력"처럼 씁니다.

② 증거는 문제 상황, 내 행동, 수치 결과 순서로 씁니다. "무사고 기록 열흘에서 4개월"처럼 **전과 후가 숫자로 비교**되면 가장 강합니다.

③ 마지막 문단은 그 강점이 현대로템 공정의 **어느 부위**에서 쓰이는지 짚습니다. "조립 직무에 도움이 되겠다"가 아니라 "보기륜과 보기암 조립, 유압장치 배관 연결"처럼 구체적으로 쓰세요.

④ 인재상의 **담대한 행동력**과 연결됩니다. 문제를 보고 직접 움직여 바꾼 경험이 핵심입니다.

STRUCTURE

강점 한 문장 정의 → 문제 상황 → 내 행동 → 숫자로 보는 결과 → 현대로템 공정 적용

문항5. 이렇게 쓰면 탈락합니다

합격 예시와 **같은 소재**로 쓴 탈락 자소서입니다. 소재가 같아도 쓰는 방식에 따라 결과가 갈립니다.

✕ 탈락 예시

"저의 강점은 꼼꼼함과 책임감입니다. 이전 직장에서 조립 업무를 하며 항상 작업 수칙을 철저히 지켰고 동료들과도 원만하게 지냈습니다. 덕분에 상사분들께 일을 꼼꼼하게 잘한다는 칭찬을 자주 들었습니다. 저는 맡은 일은 끝까지 책임지는 사람입니다. 이러한 강점을 살려 현대로템에서도 안전하고 꼼꼼하게 일하겠습니다."

왜 탈락인가

- 강점이 형용사이고, **증거가 상사의 칭찬뿐**입니다.
- 어떤 문제를 어떻게 바꿨는지, **결과가 얼마나 달라졌는지**가 없습니다.
- 현대로템의 **어떤 공정에서** 그 강점이 쓰이는지 연결이 없습니다.

문항5. 합격 예시

✓ 합격 예시 | 방산조립

[안전과 품질을 동시에 잡는 현장 조립 인재]

저만의 강점은 변화하는 생산 환경에서도 작업 수칙과 안전 기준을 흔들림 없이 지키며 동료와 함께 문제를 해결해 나가는 실행력입니다. 건설기계 부품 기업에서 구동 모듈 조립 생산직으로 근무하던 당시 회사는 신규 라인 증설로 인력과 물량이 급격히 늘어나는 상황이었습니다. 매주 새로운 지그와 공구가 도입되거나 작업 방식이 바뀌었으며 무사고 기록이 열흘을 넘기지 못하고 초기화될 만큼 안전 유의가 필요한 환경이었습니다.

(중략)

현대로템의 전차 조립은 차체와 포탑, 파워팩, 현수장치, 궤도 등 복잡한 구조의 사양서를 해석하고 조립 수치와 공차를 준수하며 시방서 기준의 무결함 조립을 완수해야 하는 작업입니다. 이전 경험에서 체결 공정의 문제를 조원과 협력하여 표준화한 경험을 바탕으로 보기륜과 보기암 조립, 유압장치 배관 연결 등 현수장치 파트에서 요구되는 작업표준서 숙지와 품질 기준 준수에 빠르게 적응하여 불량률 감소와 생산성 향상에 기여하겠습니다.

왜 합격인가

- 강점을 **행동 방식 한 문장**으로 정의하고 시작합니다.
- 건설기계 부품 조립 경험을 보기륜과 보기암 조립, 유압장치 배관 연결처럼 **현대로템의 구체적 공정**에 연결했습니다.
- 무사고 기록이 열흘을 넘기지 못하던 환경처럼 **상황을 숫자로** 보여줍니다.

8

면접과 현직자 이야기

현대로템 생산직 면접 TIP

자료출처 : 현대로템 채용 공고, 고초형 컨설팅 합격자 면접 후기

서류전형 › 온라인 인성검사 › 1차 면접, 실기와 필기 › 2차 면접, 신체검사

- 면접은 **1차 면접**(실기, 필기와 함께)과 **2차 면접**(신체검사와 함께) 두 번입니다.
- 서류 다음 **온라인 인성검사**가 있습니다. 솔직하고 일관되게 답하세요.
- 세 전형(필기, 실기, 면접) 중 **면접이 가장 중요**합니다.
- 경력자는 이전 회사에서 **구체적으로 무슨 일을 했는지**를 반드시 묻습니다. 공정명, 설비명, 담당 범위를 1분 안에 말할 수 있게 정리하세요.

현대로템 HR운영팀 매니저 조언

"지원하는 직무에 대한 지식과 직무에 맞는 준비를 지속적으로 해 오셨다는 점을 어필해 주시면 좋을 것 같습니다."

면접 빈출질문 (1)

자료출처 : 고초형 컨설팅 합격자 면접 후기

기본 질문

1. 1분 자기소개를 해보세요.
2. 현대로템에 지원한 동기는 무엇인가요?
3. 현대로템에 대해 알고 있는 내용을 말해보세요.
4. 입사 후 목표는 무엇인가요?
5. 최근 자기계발을 위해 무엇을 하고 있나요?
6. 인생에서 가장 힘들었던 경험과 극복 방법은?
7. 마지막으로 하고 싶은 말이 있나요?

경력 질문

8. 현재 어떤 회사에서 일하고 있나요?
9. 이전 직장에서 구체적으로 어떤 업무를 했나요?
10. 지금까지 했던 업무가 현대로템 업무와 어떤 관련이 있나요?
11. 입사하면 본인의 경험을 어떤 업무에 활용할 수 있나요?
12. 기존 업무가 지원 직무와 관련이 없는데 어떻게 할 것인가요?
13. 본인의 주요 경험을 설명해보세요.

제품과 회사 질문

14. 현대로템이 생산하는 전차의 장점은?
15. 현대로템이 생산하는 철도차량의 장점은?
16. 다른 방산업체에도 지원했나요?

면접 빈출질문 (2)

자료출처 : 고초형 컨설팅 합격자 면접 후기

현장 상황 질문

17 작업 중 부품이 도면과 다르다는 사실을 발견하면 어떻게 하겠습니까?

18 선배가 작업표준을 생략하고 작업하라고 한다면 어떻게 하겠습니까?

19 작업 속도가 늦어지더라도 품질 기준을 반드시 지켜야 하는 이유는 무엇입니까?

20 본인이 체결한 볼트에 문제가 있을 수 있다고 판단되면 어떻게 하겠습니까?

21 납기가 급한 상황에서 불량을 발견하면 어떤 순서로 대응하겠습니까?

22 이전 직장에서 아차사고나 위험요인을 발견한 경험이 있습니까?

23 자신의 실수를 발견했지만 아무도 모르는 상황이라면 어떻게 하겠습니까?

24 익숙하지 않은 설비나 작업을 맡게 되면 어떻게 배우겠습니까?

25 반복적인 작업을 오랫동안 수행할 때 집중력을 유지하는 방법은 무엇입니까?

조직 적응 질문

26 본인보다 경력이 짧은 동료가 더 숙련된 작업자라면 어떻게 하겠습니까?

27 선배가 본인보다 어린데 적응할 수 있나요?

28 여러 사람이 함께 수행하는 조립 작업에서 가장 중요하다고 생각하는 것은?

29 이전 직장에서 의견이 다른 동료와 일한 경험이 있습니까?

30 상사가 괴롭힌다면 어떻게 대응할 것인가요?

31 술은 어느 정도 마시나요?

현직자가 말하는 현대로템 생산직 (1)

자료출처 : 고초형 컨설팅 현직자 인터뷰

Q 철도 조립과 방산 조립은 하는 일이 다른가요?

A 비슷합니다. 기계조립이라는 말도 맞지만 "장비 장착"이라는 말이 더 정확합니다. 철도는 용접팀이 만든 프레임에 대차팀이 문과 창문 같은 큰 부품을, 의장팀이 전기배선과 의자, 에어컨 같은 작은 부품을 조립합니다.

Q 전차 조립은 자동차 조립과 뭐가 다른가요?

A 차는 대부분 기계가 하지만 전차는 대부분 사람이 공구로 합니다. 유압라인 설치, 하네스 설치, 궤도 설치까지 있습니다.

Q 무경력인데 가능할까요?

A 있다고 들었는데 가능은 하겠지만 어려울 겁니다. 자소서, 면접에서 잘 대처하셔야 가능성 있을 겁니다.

Q 성적, 출결 많이 보나요?

A 현대로템은 현대 그룹사 중에서는 성적, 출결을 굉장히 많이 안 보는 편이라고 생각됩니다. 저 역시 출결이 많이 안 좋습니다.

현직자가 말하는 현대로템 생산직 (2)

자료출처 : 고초형 컨설팅 현직자 인터뷰

Q 전기로 지원하면 전기 일만 하나요?

A 아닙니다. 기계조립 인원이 부족하면 조립으로 갑니다. 방산은 전기 생산직군이 따로 없어서 방산 전기로 지원해도 조립공장으로 갑니다. 전장품공장에서 하네스와 전장품을 직접 만들지만 전기 지원자가 그곳에서 일하는 것은 아닙니다. 최근에는 또 변경됐을 수 있고 정확하지는 않네요.

Q 철도 전기는 어떤 일을 하나요?

A 하네스 작업팀과 시운전팀이 있습니다. 하네스는 전철 바닥과 내부에 전선을 설치하고 시운전팀은 살아있는 전기를 관리합니다.

Q 가공은 어떤 일을 하나요?

A 철차와 전차에 홀을 뚫는 작업을 주로 합니다.

Q 연봉은 만족하시나요?

A 이 정도 근무 강도에 이 연봉이면 누구든 만족하실 겁니다. 연봉은 걱정 마시고 오세요.

컨설팅 중 많이 묻는 질문

자료출처 : 고초형 컨설팅 FAQ

Q 몇 살까지 합격 가능한가요?

A 20대 초중반부터 40대 중후반까지 합격자가 있습니다.

Q 4년제 졸업자도 지원할 수 있나요?

A 네. 많지 않지만 4년제 졸업 합격자도 있습니다.

Q 필기를 못 보면 떨어지나요?

A 필기와 실기 비중은 매우 낮습니다. 필기를 거의 못 풀고도 면접을 잘 봐서 합격한 사례가 있습니다.

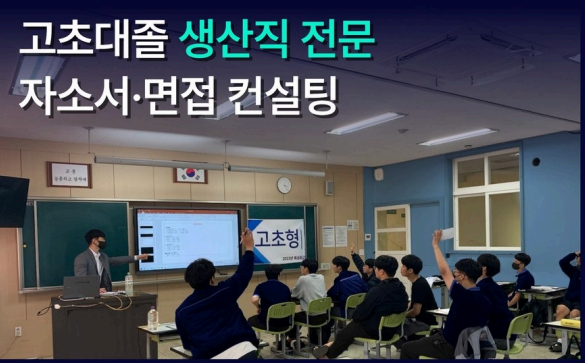
Q 몇 명 뽑나요?

A 공고에는 인원이 공개되지 않았습니다. 매년 상반기와 하반기 합쳐 대략 100명 ~ 300명 사이로 채용한 걸로 추정됩니다.

Q 어떤 직무로 지원해야 하나요?

A 용접, 도장, 전기 전문성이 따로 없다면 가장 많이 뽑는 조립을 추천합니다.

고초형.



고초대졸 생산직 컨설팅 1위
합격사례 9년 1,871건.

87% 합격률 향상.

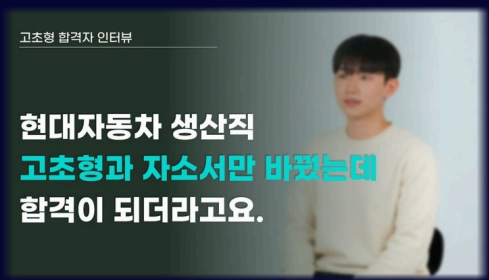
후불제.

"생산직 합격은 고초형이 정답이었습니다."



OO공업고등학교 기계과 이OO님

"다 붙었어요. 자소서, 진짜 중요합니다."



OO폴리텍대학 전기과 김OO님

고초형 컨설팅 신청 >

고초형
합격 가이드북 안내

본 자료는 고초대졸 취업 전문 컨설팅 **'고초형'**에서 **9년간 1,929건의 실제 생산직 컨설팅 합격 사례**를 바탕으로 직접 제작한 자료입니다.

지원자 개인의 전공과 역량 및 목표 기업에 최적화된 전략 수립을 원하시는 경우, **고초형 1:1 프리미엄 자소서와 면접 컨설팅**에서 신청하실 수 있습니다. 문의는 아래 링크 또는 카카오톡 공식 채널 **'고초형'** 검색을 통해 연락주시기 바랍니다.

고초형 1:1 컨설팅 문의하기 ›

CONTACT

카카오톡 공식 채널 **'고초형'** 검색

Mecenat300@gmail.com

SEARCH

N 고초형 검색

고초형 검색

제작 : 고초형